



ACERALAVA

TUBACEX GROUP

ACERÍA DE ÁLAVA, S.A.U.

Polígono Industrial Saratxo
01470 AMURRIO (ÁLAVA) SPAIN
Tel. +34 945 89 14 61
Fax +34 945 39 30 01
E-mail:
aceralavasales@tubacex.com
www.tubacex.com



ACERÁLAVA manufactures stainless steel long products, being round and square billets as well as round bars the main scope. Those bar and billets can be either forged, rolled or both. Size range goes from 120 mm to 500 mm.

From 2017, Aceralava offers several ingot types which can be round section, square section or multifaced type.

Multifaced ingot type size range goes from 16 to 22 ton gross weight. Round section ingots are approximately 7 ton gross weight and square section ingots can weight approx. 3 to 11 tons.

The melting shop uses a conventional ingot casting system with Electric Arc Furnace plus Argon Oxygen Decarburization (EAF+AOD).

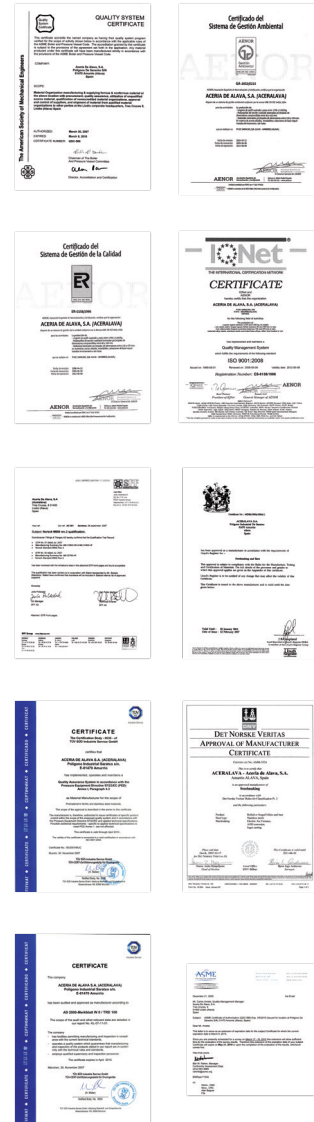
Aceralava has 2 open die forging presses, 2000 tons and 3000 tons capacity each, and also a rolling line or blooming.

The finishing facilities include grinding, peeling and polishing lines.

PRODUCT RANGE

Products	Shapes and types	Description	Size	Weight
Round Bars		From Ingot casting. Forged/Rolled and peeled round bars with reduction ratio and Heat Treated	Φ 6 ½" (165 mm) to 20" (500 mm) and till 26' (8.000 mm) length	As per starting ingots
Square Billets		From Ingot casting. Forged/Rolled and ground round-corner square billets with reduction ratio	Φ 4 ¾" (120 mm) to 20" (500 mm) and till 26' (8.000 mm) length	As per starting ingots
Round Billets		From Ingot casting. Forged/Rolled and ground round billets with reduction ratio	Φ 6 ½" (165 mm) to 20" (500 mm) and till 26' (8.000 mm) length	As per starting ingots
Rectangular Billets		From Ingot casting. Forged/Rolled and ground rectangular billet with reduction ratio	W: 18" (450 mm) max. T: 4" (100 mm) to 12" (300 mm) L: 9' (3.000 mm) to 26' (8.000 mm)	As per starting ingots or cut to length

Other sizes under request



ACERÁLAVA es un fabricante de productos largos de acero inoxidable, siendo los más habituales las palanquillas de sección redonda y cuadrada y las barras de sección redonda. Estos productos pueden ser tanto laminados como forjados o seguir ambos procesos. El rango dimensional para ambos productos es de 120 mm hasta 500 mm

Desde 2017, Aceralava ofrece varios tipos de lingotes que pueden tener sección redonda, cuadrada y multicara/poligonal.

Los lingotes tipo poligonales oscilan entre 16 y 22 toneladas de peso bruto. Los lingotes de sección circular son de 7 toneladas de peso bruto aproximado y los de sección cuadrada oscilan entre las 3 y las 11 toneladas en bruto.

La acería dispone de un sistema convencional de colado de lingotes, con horno de arco

eléctrico (EAF) y convertidor tipo AOD.

Además, Aceralava dispone de dos prensas para forja libre, de 2000 y 3000 toneladas de capacidad respectivamente, así como de una línea de laminación o blooming. Las instalaciones de acabados, incluyen líneas de esmerilado, descortezado y pulido.

GAMA DE PRODUCTOS

Productos	Secciones y tipos	Descripción	Dimensiones	Peso
Barras redondas		Desde lingote. Barra redonda forjada y/o laminada y descortezada con tratamiento térmico y ratio de forja requerido	Φ 6 1/2" (165 mm) a 20" (500 mm) y 26" (8.000 mm) de longitud.	Según lingotes de partida
Palanquillas cuadradas		Desde lingote. Palanquilla de sección cuadrada con esquinas redondeadas forjadas y/o laminadas y ratio de forja requerido	Φ 4 1/2" (120 mm) a 20" (500 mm) y 26" (8.000 mm) de longitud.	Según lingotes de partida
Palanquillas redondas		Desde lingote. Palanquilla redonda forjada y/o laminada con acabado esmerilado y ratio de forja requerido	Φ 6 1/2" (165 mm) a 20" (500 mm) y 26" (8.000 mm) de longitud.	Según lingotes de partida
Palanquillas de sección rectangular		Desde lingotes. Palanquilla/Slab forjado/laminado y acabado esmerilado con ratio de forja requerido.	Ancho: 18" (450 mm) max. Espesor: 4" (100 mm) a 12" (300 mm) Longitud: 9' (3.000 mm) a 26' (8.000 mm)	Según lingotes de partida o dimensiones condicionadas.

Otras dimensiones a consultar